

TiZir Tyssedal



Prosjekt: Oppbygging av automasjon- og elektroanlegg etter brann

15. august 2016 opplevde Tizir Titanium & Iron (TTI) brudd på en elektrode som medførte utblåsing av varm gass. Denne gassen ble antent. Dette førte til ødeleggelser på kabler og annet varmesensitivt utstyr. Goodtech stilte i etterkant av dette med ressurser både på elektro og automasjon for å oppbygging av elektro og automasjonsanlegget.

Målet til Tizir var å legge inn ovn den 21. september. Dette målet ble nådd.



Innen automasjon bestod Goodtech sitt omfang av:

- Innkjøp av PLS utstyr
- Gjenoppretting av kommunikasjon
- Robustgjøring av kommunikasjon
- IO testing av alt utstyr berørt av brannen
- Implementere forbedringer og mer sikkerhet i PLS program
- Lage funksjonsbeskrivelse og programmere ny styring for slippesystem
- Konsulentbistand for kunde underveis

Innen elektro bestod Goodtech sitt omfang av:

- Anleggsledelse
- Innkjøp av materiell
- Oppfølging av underleverandører
- Bygging og montasje av en rekke nye tavler
- Opprette og koble opp ny robust kommunikasjonsstruktur i MCC mot Omformere
- Opprette og koble opp ny robust kommunikasjonsstruktur mot Venturianlegg
- Oppdatering av gamle tegninger
- Konsulentbistand for kunde underveis

Goodtech var også svært delaktige i testing, verifikasjon og idriftsettelse under den hektiske gjenoppbygging og oppstartsfasen.